

Terciado 100% Pino Radiata

EAGON 



EMBALAJE

Creamos entornos de vida agradables

www.eagon.cl
sales@eagon.cl
+56 (45) 265 6800

CE 2+
0766 - CPR - 433
Eagon Lautaro S.A.
EN 13986


PS 1-09

Nuestro tablero contrachapado fabricado 100% en pino radiata para embalaje mantiene el hermoso aspecto natural de la madera al mismo tiempo que, debido a su proceso de fabricación, mejora enormemente las características físicas de este material, haciéndolo mas durable y resistente.



Plywood Embalaje y Usos Múltiples 100% Pino Radiata

- 100% Pino Radiata
- Uso adhesivo fenolformaldehido / Tableros delgados utilizan urea como adhesivo
- Contenido de humedad 8 a 12%
- Cuenta con certificación PS1-09, EN13986 (CE2+) & FSC

Especificaciones Generales

Espesor Nominal (mm)	3.2	4.6	5.2	6	9	12	15	18	21	25	30
Chapas	3	3	3	3	5	5	7	7	9	9	9
Espesor Real (mm) de hasta	3.02mm 3.38mm	4.56mm 4.58mm	4.94mm 5.46mm	5.95mm 6.75mm	8.33mm 9.13mm	11.51mm 12.29mm	14.68mm 15.47mm	17.86mm 18.64mm	20.84mm 22.02mm	21.02mm 22.26mm	21.02mm 22.26mm
Piezas por Paquete	300	210	165	160	108	80	65	54	47	39	33
Adhesivo	Urea		Urea/Fenol				Fenol				
Grado	CpC										
Lijado	Cara 180 / Trascara 100										

Calculado a densidad promedio de 500Kg/m³



Densidad
450-550 Kg/m³



Flexión
40 N/mm³



Tracción
0.8 N/mm³



Humedad
8 al 12%



Aplicaciones
Embalaje & cajas



Más de 25 años de experiencia fabricando Plywood
Eagon Lautaro S.A.